

Conditionnement

Mobil Antifreeze Long Life Concentré est disponible en conditionnement de 1 L, 5 L, 20 L, 208 L et 1 000 L.

Manipulation

- Les déversements mineurs doivent être absorbés avec des granulés absorbant l'huile, le sable ou la saleté. Toute éclaboussure doit ensuite être lavée à l'eau savonneuse et séchée.
- Lavez immédiatement toute éclaboussure sur les pièces peintes.
- Évitez tout contact avec un équipement galvanisé lors du stockage ou de la distribution de ce produit, car cela entraînera une réaction de corrosion et contaminera le produit.
- La procédure de mise au rebut du liquide de refroidissement usagé ou non utilisé doit être effectuée conformément à la législation locale et nationale ; consultez la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Stabilité au stockage

- Mobil Antifreeze Long Life Concentré a une durée de vie de cinq ans lorsqu'il est stocké dans des contenants hermétiques à une température maximale de 30 °C.
- Il faut éviter des périodes d'exposition à des températures extrêmes.
- Tous les emballages doivent être stockés sous abri. Si un stockage à l'extérieur est inévitable, les barils doivent être couchés à l'horizontale pour éviter la pénétration potentielle d'eau et des dégâts au marquage des barils.
- La date de fabrication peut être identifiée à partir d'un code à huit chiffres imprimé sur le produit. AAAA.MM.JJ.

Sécurité

Comme avec tous les produits chimiques, il est très important d'être informé des dangers potentiels et de savoir comment les contrôler. Veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible, qui décrit les risques associés à l'utilisation de ce produit.

Remarque

Les données contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et notre expérience actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs pouvant affecter le traitement et l'application de notre produit, ces données ne dispensent pas les transformateurs de mener leurs propres investigations et tests ; ces données n'impliquent pas non plus la garantie de certaines propriétés, ni l'adéquation du produit à un usage spécifique. Les descriptions, dessins, photographies, données, proportions, poids, etc. donnés ici peuvent changer sans information préalable et ne constituent pas la qualité contractuelle convenue du produit. Il est de la responsabilité du destinataire de nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété et les lois et législations en vigueur sont respectés.

Mobil™ Antifreeze Long Life Concentré

Termes et conditions : © 2020. Tous droits réservés à Moove Lubricants Limited. Mobil et les produits Mobil cités dans ce document sont des marques déposées et des marques commerciales d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales, cédées sous licence pour être utilisées par Moove Lubricants Limited qui est responsable de ce document et de l'utilisation de ces marques déposées dans ce dernier. Aucune partie de ce document ni aucune marque déposée ne peut être copiée, reproduite ni être utilisée ou appliquée d'une autre manière sans accord préalable.

Fabriqué par Moove Lubricants Limited.
Usine d'exploitation Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX +44 (0) 1474 564 311



www.mobil-ancillaries.com

Mobil™ Antifreeze Long Life Concentré

Fiches de données



Propriétés et performances

Mobil Antifreeze Long Life Concentré est un concentré de liquide de refroidissement pour moteur (antigel) à base de mono-éthylène glycol et utilisant la technologie à additifs organiques. Ce produit ne contient pas de nitrites, d'amines, de phosphates, de borates et de silicates, ni d'autres additifs minéraux. Mobil Antifreeze Long Life Concentré est adapté pour les moteurs à essence et diesel et présente les avantages suivants dans des mélanges aqueux :

- Une durée de vie plus longue, ce qui permet un entretien moins fréquent grâce aux inhibiteurs de corrosion qui ont un taux d'épuisement très faible.
- Des caractéristiques thermiques qui permettent un refroidissement efficace du moteur sans ébullition.
- L'élimination des problèmes de dépôts causés par l'utilisation d'eau dure.
- L'élimination des particules solides abrasives, ce qui offre une meilleure protection des joints de la pompe à eau.
- Une protection anti-corrosion améliorée de tous les métaux et alliages utilisés dans le circuit de refroidissement des véhicules modernes, en particulier l'aluminium.
- Protection contre le gel, en fonction de la concentration choisie.
- Excellentes caractéristiques anti-moussage.
- Conforme à la plupart des normes européennes et internationales.

Ce concentré de liquide de refroidissement pour moteur est conforme à BS-6580-2010 ; ASTM D3306, ASTM D4985 ; SAE J1034 ; AFNOR NF R15-601 (à l'exception de l'alcalinité de réserve) ; FFV Heft R443 ; CUNA NC 956-16 ; UNE 26361-88 ; JIS K 2234 ; NATO S 759.

Recommandé pour des utilisations exigeant :

AUDI/SEAT/SKODA/ VW (TL774D) ; FORD (WSS-M97B44-D) ; MB 325.3 ; RENAULT 41-01-001 ; Chrysler MS 9176 ; Cummins CES 14603 ; FORD ESE M97B849-A & ESD M97B49-A ; GM 1899 M, US 6277 & OPEL GM QL130100 ; John Deere H 24 B1 & C1 ; Leyland Trucks LTS 22 AF 10 ; Mack 014GS 17004 ; MAN 248, 324 (SNF) & B&W D 36 5600 ; VAG TL 774F ; Volvo VCS.

Mobil Antifreeze Long Life Concentré est un antigel à durée prolongée qui doit être remplacé tous les 5 ans ou tous les 250 000 km pour les véhicules de tourisme ou tous les 1 000 000 km pour les camions et les véhicules utilitaires. Les recommandations des fabricants d'équipement d'origine (OEM) doivent être observées lors du remplacement du liquide de refroidissement.

Mobil™ Antifreeze Long Life Concentré

Propriétés typiques

Densité à 20 °C	1,119 g/cm ³	ASTM D 4052
pH (50 % dans l'eau)	8,2	ASTM D 1287
Point de congélation (50 % dans l'eau)	-36 °C	ASTM D 1177
Point d'ébullition	172 °C	ASTM D 1120
Réserve d'alcalinité (ml HCl N/10)	6,2 ml	ASTM D 1121
Teneur en eau	2,8 % en poids	ASTM D 1123
Caractéristiques moussantes à 88 °C		ASTM D 1881
▪ Taille	35 ml	
▪ Temps de pause	1,5 seconde	

Ces propriétés sont typiques et ne constituent pas une norme pour les spécifications ; référez-vous aux spécifications du produit concernant les limites des spécifications.

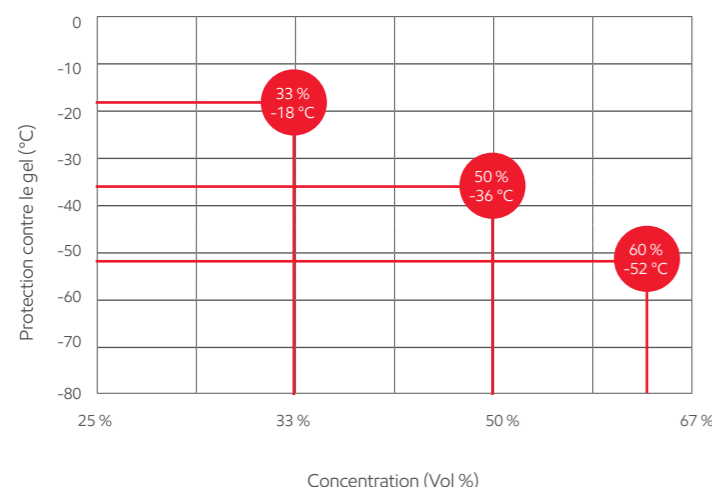
Protection contre le gel

Mobil Antifreeze Long Life Concentré est un produit concentré et doit être dilué avec de l'eau de bonne qualité pour une utilisation en conformité avec les instructions du constructeur du véhicule. Pour une performance optimale, de l'eau distillée ou déminéralisée doit être utilisée. La protection contre le gel garantie par les diverses dilutions est détaillée dans le tableau ci-dessous :

Concentré (Vol %)	H ₂ O (Vol %)	Protection contre le gel (°C)
33	67	-18
50	50	-36
60	40	-52

Afin de garantir un niveau satisfaisant de protection anticorrosion, il est recommandé d'utiliser un volume d'au moins 33 % de Mobil Antifreeze Long Life Concentré dans la solution de liquide de refroidissement. Conformément aux recommandations de la plupart des constructeurs automobiles, il est recommandé d'utiliser une solution avec un volume de 50 % pour des performances optimales. Pour les climats froids, utiliser un volume de 60 % ; des concentrations supérieures à un volume de 60 % ne sont pas recommandées et ne donnent aucun avantage.

Protection contre le gel des mélanges de Mobil Antifreeze Long Life Concentré avec de l'eau



Protection contre le gel = Moyenne du point de congélation (ASTM D1177) et du point d'écoulement (ASTM D97)

Mobil™ Antifreeze Long Life Concentré

Protection contre la corrosion

La protection contre la corrosion est la fonction la plus importante d'un concentré de liquide de refroidissement ; elle est obtenue par l'inclusion d'un ensemble d'inhibiteurs bien équilibrés. Dans les moteurs modernes avec une plus grande utilisation d'alliages d'aluminium et de pièces moulées à section plus mince, il est essentiel d'éviter les problèmes de corrosion.

Les tableaux ci-dessous démontrent la protection efficace contre la corrosion obtenue lorsque des tests sont effectués au regard des normes de l'industrie telles que ASTM D1384 (corrosion multi-métal dans la verrerie) et ASTM D4340 (corrosion des alliages d'aluminium coulé dans des conditions de rejet de chaleur).

ASTM D1384

(Corrosion de la verrerie, mg par éprouvette)

Spécimen de test	Mono-éthylène glycol*	Liquide de refroidissement*	Limite ASTM D3306
Cuivre	6,5	0	10
Soudure	345	-5	30
Laiton	8	1	10
Acier	1474	1	10
Fonte	2472	1	10
Aluminium	30	1	30

* 33 % vol dans H₂O

ASTM D4340

(Corrosion des alliages d'aluminium coulé dans des conditions de rejet de chaleur)

Changement de masse (mg/cm ² /semaine)	Limite ASTM D3306
0,2	1,0

Miscibilité

Bien qu'il soit toujours recommandé d'utiliser de l'eau déionisée ou déminéralisée pour diluer l'antigel, Mobil Antifreeze Long Life Concentré est formulé pour être adapté à différentes qualités d'eau et est compatible avec de l'eau dure.

Mobil Antifreeze Long Life Concentré est entièrement miscible avec d'autres liquides de refroidissement et peut être mélangé avec eux sans danger. Cependant, du fait que Mobil Antifreeze Long Life Concentré utilise un type d'inhibiteur très différent de celui utilisé dans les liquides de refroidissement minéraux traditionnels, il est recommandé de vidanger et de rincer les systèmes de refroidissement les contenant avant de les recharger avec Mobil Antifreeze Long Life Concentré. Le non-respect de cette consigne pourrait réduire considérablement les performances et la longévité du produit.

Contrôle de qualité

Les données ci-dessus indiquent des valeurs moyennes au moment de la mise sous presse de cette fiche technique. Elles servent de référence pour faciliter la manipulation et ne doivent pas être considérées comme des données spécifiées. Les données d'un produit spécifique sont émises en tant que spécifications de produit distinct.

Couleur/Aspect

Liquide rouge vif transparent.