

Mobil™ Coolant Extended Long Life 50/50

Fiches de données



Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi

Propriétés

Le liquide de refroidissement Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi est un liquide à base d'éthylène glycol qui utilise la technologie OAT pour offrir une protection sans entretien contre le gel et l'ébullition mais également contre la corrosion. La durée de vie prolongée du liquide de refroidissement, souvent pour toute la durée de vie du moteur ou du véhicule, est obtenue grâce à l'utilisation d'inhibiteurs de corrosion pratiquement sans épuisement.

Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi est un produit prêt à l'emploi. C'est un mélange de 50 % de produit concentré et de 50 % d'eau déionisée et une dilution supplémentaire à l'eau n'est pas recommandée.

Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi offre de nombreux avantages au concepteur du moteur/de la machine ainsi qu'à l'utilisateur :

- **Une durée de vie prolongée** en combinant efficacement des ingrédients compatibles
- **Un transfert de chaleur amélioré** laisse plus de flexibilité à la conception du moteur
- **Réduit les réparations** au niveau du thermostat, du radiateur et de la pompe à eau
- **Fiabilité** inhibiteur stable et qui ne s'épuise pas
- **Stabilité à l'eau dure améliorée** absence de silicates et de phosphates
- **Gain de temps et d'argent** liquide de refroidissement sans entretien
- **Convient aux flottes mixtes** 1 liquide de refroidissement pour applications automobiles et lourdes
- **Écologique** en utilisant des additifs carboxyliques

Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi répond aux exigences des normes suivantes relatives aux antigels :

ASTM D4656, ASTM D4985, ASTM D6210, BS 6580, NFR 15-601, FVV Heft R443, JIS K2234, KS M 2142, BT-PS-606 A, DCSEA 615/C, E/L-1415b, FSD 8704, NATO S-759, Önorm V5123, SAE J1034, UNE 26-361-88/1.

Répond aux exigences de performances des OEM (Original Equipment Manufacturer, fabricants d'équipements d'origine) suivants :

- ADE
- AGCO Fendt et Valtra
- Aston Martin
- Groupe BAIC Foton, Q-FPT 2313005-2013
- Caterpillar EC-1,
- MAK
- MWM, 0199-99-2091/12
- Claas
- CNH Industrial (MAT3624)
- Cummins CES 14603, CES 14439, moteurs série IS et N14
- Daimler AG Mercedes-Benz (325.3 et 326.3) et Daimler AG Detroit (DFS93K217)
- Deutz (DQC CB-14)
- DRB-HICOM
- Fendt
- Fiat (9, 55523)
- Ford (WSS-M97B44-D)
- General Motors, Chevrolet, Saab (B 040 1065), Saturn
- Great Wall Motors
- Hitachi
- Innio Jenbacher (TA 1000-0200) et Waukesha
- John Deere (JDM H5)
- Isuzu
- Irisbus, Karosa
- Kobelco
- Komatsu 07.892 (2009)
- Liebherr (MD1-36-130) Mahle, Behr
- Mazda (MEZ MN 121 D)
- Mitsubishi Heavy Industry (MHI)
- Paccar DAF (74002) et Leyland Trucks (DW03245403)
- PSA Opel et Vauxhall (GMW 3420)
- Renault-Nissan (41-01-0001/- S Type D)
- Rolls-Royce Power Systems AG
- MTU (MTL 5048)
- Rolls-Royce Power Systems AG Bergen Engines (2.13.01)
- Suzuki Santana Motors
- Tata Motors Jaguar (CMR 8229 et STJLR 651.5003), Tata Motors (Land Rover et STJLR 651.5003) Tedom
- Thermo King
- Van Hool
- Volvo AB Mack (014 GS 17009) ; Volvo AB, Volvo Penta
- Volvo AB Renault Trucks (41-01-001/- -S Type D)
- VW Audi (TL-774 D = G 12, TL-774 F = G 12+)
- VW MAN (type 324 SNF)
- VW MAN Energy Solutions VW MAN (B&W AG, D36 5600)
- VW MAN B&W A/S
- VW Seat (TL-774 D = G 12 et TL-774 F = G 12+)
- VW Skoda (TL-774 D = G 12, TL-774 F = G 12+ et 61-0-0257)
- VW Volkswagen (TL-774 D = G 12 et TL-774 F = G 12+)
- VW Semt Pielstick
- Volvo AB Construction and Trucks
- Wärtsilä SACM Diesel (DLP799861 et 32-9011)
- Yanmar

Mobil™ Coolant Extended Long Life 50/50

Fiches de données

Test de flotte

Basé sur une technologie brevetée d'additif aliphatique sans silicate, le liquide de refroidissement Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi fournit une protection anticorrosion de longue durée pour tous les métaux du moteur, y compris l'aluminium et les alliages ferreux. Lors de tests de flotte approfondis, la combinaison synergique de mono- et de di-carboxylates présents dans ce liquide de refroidissement s'est avérée fournir une protection pendant au moins 650 000 km (environ 8 000 heures) aux camions et bus, ou 250 000 km (environ 2 000 heures) aux véhicules particuliers ou 32 000 heures (ou 6 ans) aux moteurs fixes. Il est recommandé de changer le liquide de refroidissement tous les cinq ans ou lorsque les kilométrages ou durées de fonctionnement mentionnées ci-dessus ont été atteintes, au premier des termes échu. Le liquide de refroidissement Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi offre une protection longue durée contre toutes les formes de corrosion grâce à l'utilisation d'inhibiteurs de corrosion organiques optimisés et brevetés. Une excellente protection durable contre la corrosion à haute température est fournie pour les surfaces de transfert de chaleur en aluminium contenues dans les moteurs modernes. L'ensemble d'inhibiteurs du liquide de refroidissement Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi offre une excellente protection contre la cavitation, même sans utiliser de nitrite ou d'additifs de refroidissement supplémentaires à base de nitrite.

Miscibilité

Le liquide de refroidissement Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi est utilisé comme liquide de refroidissement et de transfert de chaleur dans les moteurs à combustion. La chaleur excessive est transférée via le liquide au radiateur où le mélange est refroidi au moyen du flux d'air. Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi est compatible avec la plupart des autres liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'utilisation exclusive du liquide de refroidissement Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi est toutefois recommandée pour une protection optimale contre la corrosion et un contrôle des boues.

Nature chimique

Éthylène glycol avec des inhibiteurs de corrosion organiques.

Aspect

Liquide transparent

Propriétés physiques et chimiques

Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi	Dilution à 50 %	Méthode
pH	8,6	ASTM D1287
Caractéristiques moussantes à 25 °C	50 ml généralement	ASTM D1881
Temps de pause	5 s généralement	
Caractéristiques moussantes à 88 °C	50 ml généralement	ASTM D1881
Temps de pause	5 s généralement	
Cristallisation initiale	< - 37 °C	ASTM D1177
Protection contre le gel	-40 °C généralement	
Gravité spécifique, 20 °C	1,068 généralement	ASTM D5931
Réserve d'alcalinité (pH 5,5)	3,0 généralement	ASTM D1121
Indice de réfraction, 20 °C	1,385 généralement	ASTM D1218
Point d'ébullition à l'équilibre	108 °C généralement	ASTM D1120
Effet sur les non-métaux	aucun effet	GME60 255
Caractéristiques de coloration	-	ASTM D1882
Stabilité à l'eau dure	Aucune précipitation	VW PV 1426

Protection contre le gel

Point de congélation : Solution à 50 % vol., ASTM D 1177 -36 °C

Mobil™ Coolant Extended Long Life 50/50

Fiches de données

Contrôle de qualité

Les données listées indiquent des valeurs moyennes au moment de la mise sous presse de cette fiche technique. Elles servent de référence pour faciliter la manipulation et ne doivent pas être considérées comme des données spécifiées. Les données spécifiées d'un produit sont émises en tant que spécifications de produit séparées.

Conditionnement

Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi est disponible en conditionnement de 20 L, 208 L et 1 000 L.

Manipulation

- Les déversements mineurs doivent être absorbés avec des granulés absorbant l'huile, le sable ou la saleté. Toute éclaboussure doit ensuite être lavée à l'eau savonneuse et séchée.
- Lavez immédiatement toute éclaboussure sur les pièces peintes.
- Évitez tout contact avec un équipement galvanisé lors du stockage ou de la distribution de ce produit, car cela entraînera une réaction de corrosion.

Durée de conservation

- Mobil Coolant Extended Long Life 50/50 prêt à l'emploi peut être stocké pendant au moins 8 ans dans des conteneurs non ouverts sans aucun effet sur la qualité ou les performances du produit. Le produit doit être stocké à une température supérieure à -20 °C et de préférence à température ambiante. Les périodes d'exposition à des températures supérieures à 35 °C doivent être réduites au minimum.
- Tous les emballages doivent être stockés sous abri. Si un stockage à l'extérieur est inévitable, les barils doivent être couchés à l'horizontale pour éviter la pénétration potentielle d'eau et des dégâts au marquage des barils. Les produits ne doivent être exposés ni à un soleil brûlant ni au gel.
- La date de fabrication peut être identifiée à partir d'un code à huit chiffres imprimé sur la bouteille. AAAA.MM.JJ.

Couleur

Liquide transparent, couleur orange fluorescent

Sécurité

Lors de l'utilisation de ce produit, les informations et les conseils donnés dans notre Fiche de données de sécurité doivent être respectés. Une attention particulière devrait également être accordée aux précautions nécessaires pour la manipulation des produits chimiques.

Remarque

Les données contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et notre expérience actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs pouvant affecter le traitement et l'application de notre produit, ces données ne dispensent pas les transformateurs de mener leurs propres investigations et tests ; ces données n'impliquent pas non plus la garantie de certaines propriétés, ni l'adéquation du produit à un usage spécifique. Les descriptions, dessins, photographies, données, proportions, poids, etc. donnés ici peuvent changer sans information préalable et ne constituent pas la qualité contractuelle convenue du produit. Il est de la responsabilité du destinataire de nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété et les lois et législations en vigueur sont respectés.

Termes et conditions : © 2020. Tous droits réservés à Moove Lubricants Limited. Mobil et les produits Mobil cités dans ce document sont des marques déposées et des marques commerciales d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales, cédées sous licence pour être utilisées par Moove Lubricants Limited qui est responsable de ce document et de l'utilisation de ces marques déposées dans ce dernier. Aucune partie de ce document ni aucune marque déposée ne peut être copiée, reproduite ni être utilisée ou appliquée d'une autre manière sans accord préalable.

Fabriqué par Moove Lubricants Limited.
Usine d'exploitation Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX +44 (0) 1474 564 311

www.mobil-ancillaries.com

