

Test de corrosion-érosion par cavitation

ASTM D 2809	Taux	Limite ASTM D 3306
Pompe à eau en aluminium	9	8 min.

Contrôle de qualité

Les données ci-dessus indiquent des valeurs moyennes au moment de la mise sous presse de cette fiche technique. Elles servent de référence pour faciliter la manipulation et ne doivent pas être considérées comme des données spécifiques. Les données d'un produit spécifique sont émises en tant que spécifications de produit distinct.

Manipulation

- Les déversements mineurs doivent être absorbés avec des granulés absorbant l'huile, le sable ou la saleté. Toute éclaboussure doit ensuite être lavée à l'eau savonneuse et séchée.
- Lavez immédiatement toute éclaboussure sur les pièces peintes.
- Évitez tout contact avec un équipement galvanisé lors du stockage ou de la distribution de ce produit, car cela entraînera une réaction de corrosion.

Durée de conservation

- 5 ans à compter de la date de fabrication lorsqu'il est conservé dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé à une température maximale de 30 °C.
- Tous les emballages doivent être stockés sous abri. Si un stockage à l'extérieur est inévitable, les barils doivent être couchés à l'horizontale pour éviter la pénétration potentielle d'eau et des dégâts au marquage des barils. Les produits ne doivent être exposés ni à un soleil brûlant ni au gel.
- La date de fabrication peut être identifiée à partir d'un code à huit chiffres imprimé sur la bouteille. AAAA.MM.JJ.

Couleur

Glysantin G48 est bleu-vert.

Sécurité

Lors de l'utilisation de ce produit, les informations et les conseils donnés dans notre Fiche de données de sécurité doivent être respectés. Une attention particulière devrait également être accordée aux précautions nécessaires pour la manipulation des produits chimiques.

Remarque

Les données contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et notre expérience actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs pouvant affecter le traitement et l'application de notre produit, ces données ne dispensent pas les transformateurs de mener leurs propres investigations et tests ; ces données n'impliquent pas non plus la garantie de certaines propriétés, ni l'adéquation du produit à un usage spécifique. Les descriptions, dessins, photographies, données, proportions, poids, etc. donnés ici peuvent changer sans information préalable et ne constituent pas la qualité contractuelle convenue du produit. Il est de la responsabilité du destinataire de nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété et les lois et législations en vigueur sont respectés.

Mobil™ Antifreeze Extra

Termes et conditions : © 2019. Tous droits réservés à Moove Lubricants Ltd. Mobil et les produits Mobil cités dans ce document sont des marques déposées et marques commerciales d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales, cédées sous licence pour être utilisées par Moove Lubricants qui est responsable de ce document et de l'utilisation de ces marques déposées dans ce dernier.

Aucune partie de ce document ni aucune marque déposée ne peut être copiée, reproduite ni être utilisée ou appliquée d'une autre manière sans accord préalable.

Fabriqué par Moove Lubricants Ltd.
Opérations, Usine, Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX +44 (0) 1474 564 311



www.mobil-ancillaries.com

Mobil™ Antifreeze Extra

Feuilles de données



Mobil Antifreeze Extra - Concentré

Description du produit

Glysantin® G48® est un liquide de refroidissement du moteur concentré, à base d'éthylène glycol, qui doit être dilué à l'eau avant utilisation. Glysantin G48 contient un ensemble d'inhibiteurs de corrosion hybride à base de sels d'additifs organiques et de silicates (liquide de refroidissement hybride). Glysantin G48 ne contient ni nitrites, ni amines, ni phosphates.

Propriétés

Glysantin G48 a été développé pour protéger les moteurs contre la corrosion, la surchauffe et les dégâts du gel. Il protège à un niveau élevé contre la corrosion les pièces du moteur, comme le radiateur, le bloc-cylindres, la culasse, la pompe à eau et les échangeurs de chaleur, et il évite les dépôts. Glysantin G48 répond aux exigences des normes suivantes relatives aux liquides de refroidissement : AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, SAE J1034, AFNOR NF R 15-601, ÖNORM V 5123, CUNA NC 956-16, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005, Chine GB 29743-2013 et BS 6580:2010.

De plus, Glysantin® G48® est officiellement homologué par :

- | | |
|---------------------------------------------------------|-------------------------|
| ▪ BMW | BMW GS 94000 |
| ▪ Mini (BMW) | BMW GS94000 |
| ▪ Rolls-Royce (depuis 1998) | BMW GS94000 |
| ▪ Deutz | DQC CA-14 |
| ▪ Jenbacher | TA-Nr. 1000-0201 |
| ▪ Liebherr | Minimum LH-00-COL3A |
| ▪ MAN (jusqu'à novembre 2011) | MAN 324-NF |
| ▪ MAN Diesel et Turbo | Liste 3.3.7 |
| ▪ Maybach | Agrément MB 325.0 |
| ▪ MTU | MTL 5048 |
| ▪ Véhicules Mini Cooper D construits entre 2007 et 2010 | |
| ▪ MWM | 0199-99-2091 DE |
| ▪ Opel / Vauxhall (jusqu'en 2005) | B 040 0240 |
| ▪ Mercedes Trucks (jusqu'en 2013) | Agrément MB 325.0 |
| ▪ Porsche (jusqu'en 1995) | pour 924, 928, 944, 968 |
| ▪ Saab | 6901599 |
| ▪ Groupe Same Deutz Fahr | |
| ▪ Smart (jusqu'en 2013) | |
| ▪ Tesla | |
| ▪ Van Hool | |
| ▪ Volvo Truck (jusqu'en 2005) | |
| ▪ Zastava | |
| ▪ VW / Audi / Seat / Skoda | TL 774-C |

Miscibilité

Étant donné que les avantages spécifiques de Glysantin G48 ne seront atteints que s'il est utilisé exclusivement, il n'est pas recommandé de mélanger Glysantin G48 avec d'autres liquides de refroidissement à base de Glysantin ou des produits d'autres fabricants. Glysantin G48 doit être mélangé avec de l'eau à une concentration comprise entre 33 % et 60 % en volume avant le remplissage. L'utilisation d'un ratio 50/50 pour le mélange d'eau et de Glysantin est généralement recommandée. Pour la préparation du liquide de refroidissement, il est recommandé d'utiliser de l'eau distillée ou déminéralisée. Dans la plupart des cas, l'eau du robinet est également appropriée. Les valeurs d'analyse de l'eau ne doivent pas dépasser les valeurs seuils suivantes :

Dureté de l'eau :	0 – 2,7 mmol/l
Teneur en chlorure :	100 ppm max.
Teneur en sulfate :	100 ppm max.



Mobil™ Antifreeze Extra

Nature chimique

Éthylène glycol avec des inhibiteurs de corrosion

Aspect

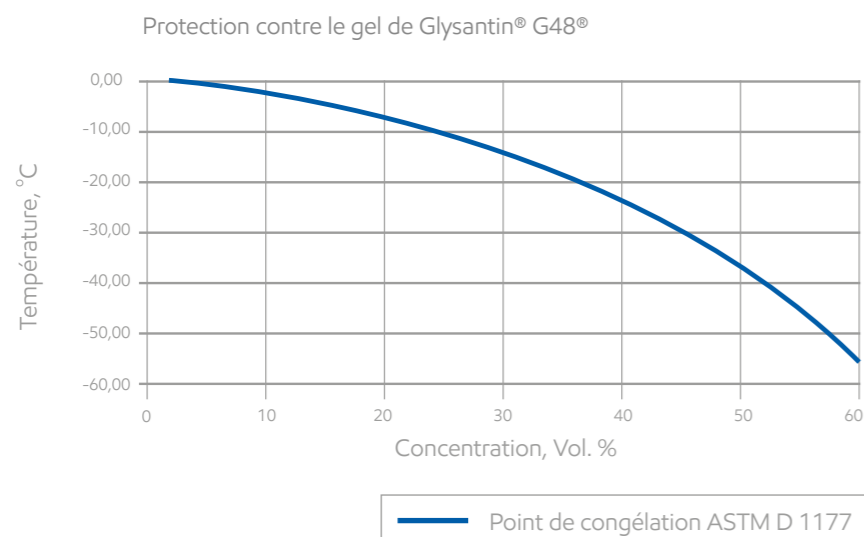
Liquide transparent

Données physiques

Densité à 20 °C	1,121 – 1,123 g/cm ³	DIN 51 757-4
Viscosité à 20 °C	24 – 28 mm ² /s	DIN 51 562
Indice de réfraction, 20 °C	1,432 – 1,434	DIN 51 423-2
Point d'ébullition	>165 °C	ASTM D 1120
Point d'éclair	>120 °C	DIN EN ISO 2592
Indice pH	7,1 – 7,3	ASTM D 1287
Réserve d'alcalinité	13 – 15 ml	ASTM D 1121
Teneur en cendres	1,5 % max.	ASTM D 1119
Teneur en eau	3,5 % max.	DIN 51 777-1

Protection contre le gel

Point de congélation		ASTM D 1177
solution à 50 % de vol.	en dessous de -38 °C	
solution à 33 % de vol.	en dessous de -18 °C	



Mobil™ Antifreeze Extra

Caractéristiques moussantes

solution à 33 % de vol.	50 ml/3 s max.	ASTM D 1881
-------------------------	----------------	-------------

Conductivité électrique

solution à 30-50 % de vol.	env. 4 mS/cm, à 23 °C	ASTM D 1125
----------------------------	-----------------------	-------------

Test de corrosion sur la verrerie

ASTM D 1384

Coupons de métal	perte de poids typique mg/coupon	Limite ASTM D 3306 mg/coupon
Cuivre	0,1	10 max.
Soudure	0,3	30 max.
Laiton	0,2	10 max.
Acier	-0,2 *)	10 max.
Fonte	-1,0 *)	10 max.
Fonte d'aluminium	-1,1 *)	30 max.

*) remarque : les valeurs négatives signifient un gain de poids

Test de corrosion par transfert de chaleur

ASTM D 4340	taux de corrosion typique mg/cm ² /semaine	Limite ASTM D 3306 mg/cm ² /semaine
Fonte d'aluminium	-0,07 *)	1,0 max.

Test de corrosion du service simulé

ASTM D 2570

Coupons de métal	perte de poids typique mg/coupon	Limite ASTM D 3306 mg/coupon
Cuivre	8,8	20 max.
Soudure	0,0	60 max.
Laiton	10,7	20 max.
Acier	0,1	20 max.
Fonte	-1,1 *)	20 max.
Fonte d'aluminium	-1,2 *)	60 max.

*) remarque : les valeurs négatives signifient un gain de poids